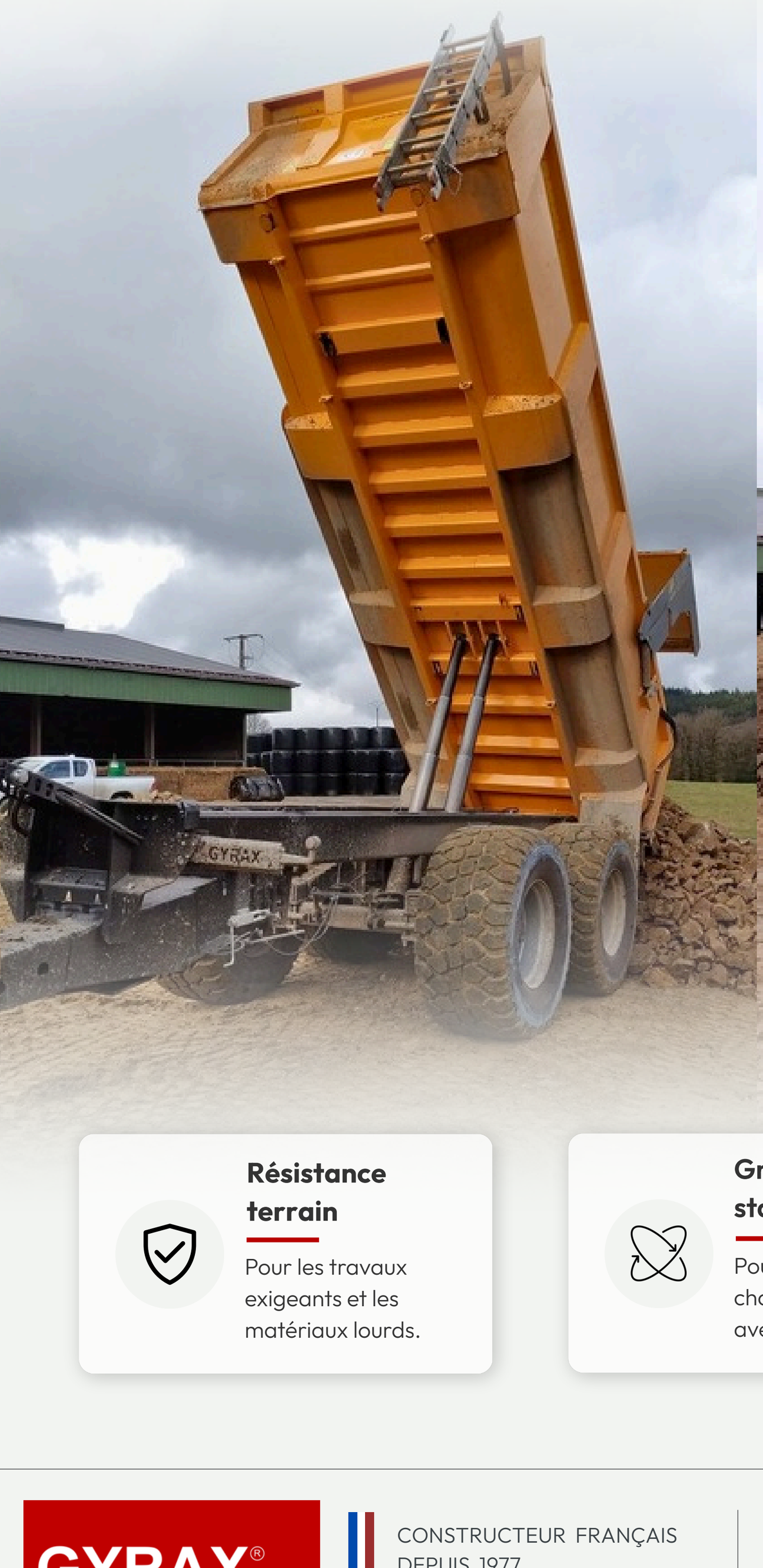
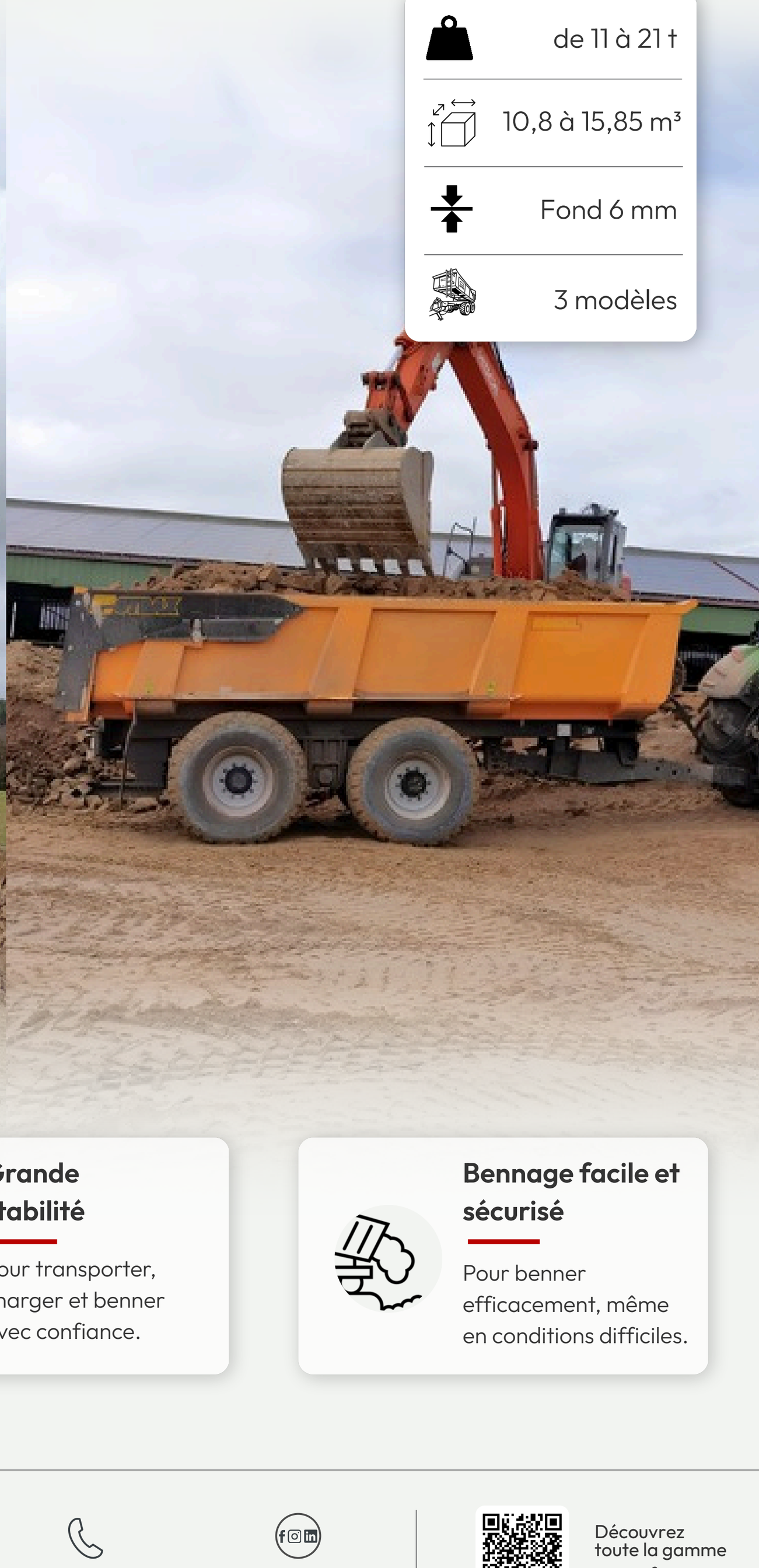
Bennes Travaux Publics

Gamme TP 11 à 21 t

40 km/h 25 km/h





- de 11 à 21 t
- 10,8 à 15,85 m³
- Fond 6 mm
- 3 modèles

Résistance terrain

Pour les travaux exigeants et les matériaux lourds.

Grande stabilité

Pour transporter, charger et benner avec confiance.

Bennage facile et sécurisé

Pour benner efficacement, même en conditions difficiles.

GYRAX®

CONSTRUCTEUR FRANÇAIS
DEPUIS 1977

05 49 54 60 44

gyrax_constructeur

Découvrez toute la gamme
gyrax.fr

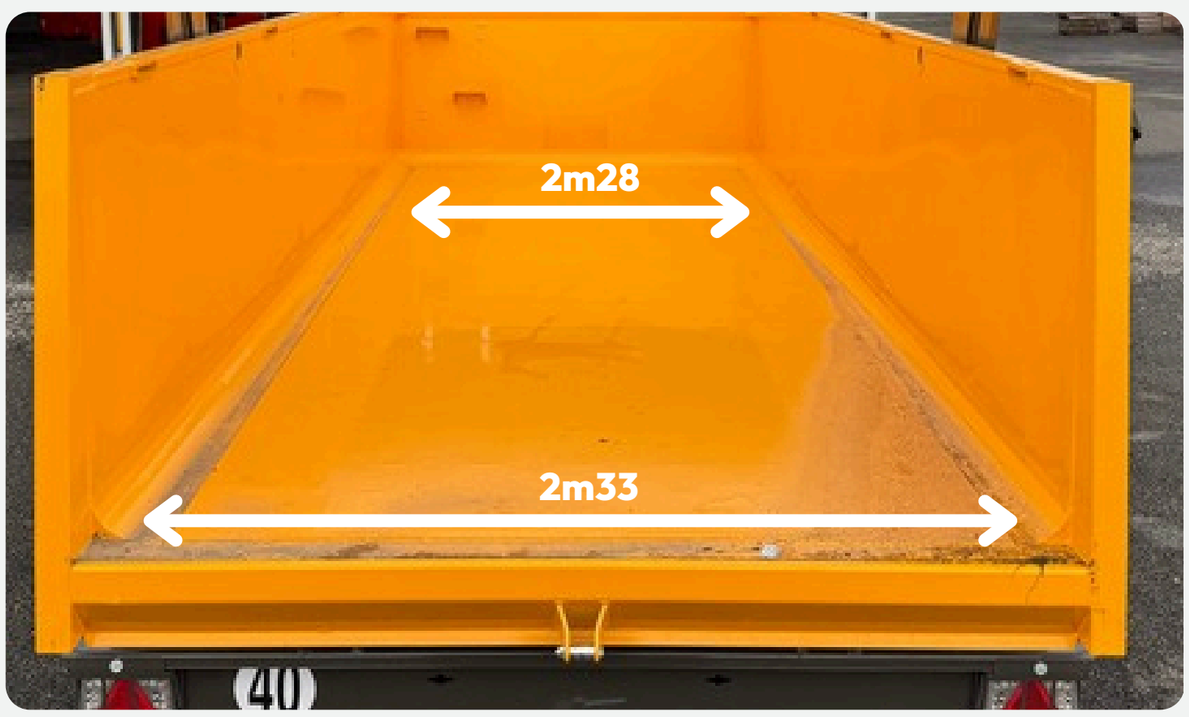
Bennage Sécurisé et Grande stabilité

même avec des produits collants

- Caisse conique d’un seul bloc
- Fond / face arrondis
- Châssis surbaissé (-10 cm)
- Anti-cabrage automatique de série sur 170 TP et 210 TP









Faite pour durer

- Fond 6 mm - Côtés 5 mm
- Balancier de porte en acier à haute résistance
- Renforts soudés 100 %
- Cadre de porte tubulaire indéformable
- Porte hydraulique à grand dégagement
- Grenaillage intégral après soudure
- Peinture antirouille
- Caisse renforcée
- Châssis tube HLE - ep. 8 à 10 mm
- Flèche à ressort doublé
- Essieux boggie et tandem renforcé TP

Tableau technique :

BMXL TP		110 TP	170 TP		210 TP	
		25 KM/H	25 KM/H	40 KM/H	25 KM/H	40 KM/H
PTAC		15 t	24 t		29 t	
Charge utile		11 t	17 t		21 t	
Longueur caisse		4,25 m	5,25 m		6,25 m	
Largeur caisse (avant-arrière)		2,28 - 2,33 m				
Volume en version standard		10,78 m^3	13,32 m^3		15,85 m^3	
Volume maxi en version ensilage		19,59 m^3	24,2 m^3		26,75 m^3	
Hauteur des côtés		1,1 m				
Hauteur avec réhausses		1,4 m (en option) 1,7 m (en option)				
Hauteur plancher / sol avec roues standard		1,39 m	1,57 m		1,61 m	
Hauteur hors tout version standard		2,49 m	2,74 m		2,77 m	
Longueur hors tout		5,96 m	7,12 m		8,11 m	
Porte monobloc avec trappe à grains centrale		✓ De série				
Type de balancier de porte		Hydraulique				
Essieu	Type	110 - 10	Boggie 150-10	Tandem 150-10	Tandem 150-10	Tandem 150-10
	Dimensions de roues conseillées	560/60R22,5	600/55R26,5	600/55R26,5	600/55R26,5	600/55R26,5
Bennage standard		Flexible				
Flèche standard		Ressort 13 lames	Ressort 13 lames		Ressort 15 lames	
Béquille standard		Hydraulique	Hydraulique Centrale (Alimentation Tracteur)			
Vérin de bennage standard	Diamètre (mm)	107/126/147 mm	126/147/170 mm		88/107/126/147 x 2 mm	
	Course	1338 mm	1924 mm		2250 mm	
	Volume d'huile (litre)	22 l	35 l		27 x 2 l	
Angle de bennage		59°	62°		62°	
Epaisseur tôle (ROC 250)	Fond	6 mm				
	Côtés	5 mm				
Châssis tubulaire (Acier HLE)		300 X 100, ép 8 mm	300 X 100, ép 10 mm			
Faux-châssis tubulaire (Acier HLE)		200 X 100, ép 8 mm	200 X 100, ép 10 mm			
Anti-cabrage automatique		✗ Non disponible	✓ De série		✓ De série	
Échelle d'accès + marches intérieures		✓ De série				
Hublot de vision + protection de hublot		✗ Non disponible				
Barre anti-encastrement		✓ De série				
Feux + gyrophare LED sur poutre		✓ De série				
Potence support de flexibles		✓ De série				
Bavettes roues arrières		✗ Non disponible	✗ Non disponible		✓ De série	
Bavettes caoutchouc latérales		✓ De série				

Options disponibles :



- Version 25 ou 40 km/h
- Rehausses céréalières
  300 mm - 600 mm - Alu ou Acier
- Flèche hydraulique
- Fond 8 mm
- Essieux suiveurs

Grand choix de pneumatiques



Équipement pneumatique conseillé :

Type de roues	25km/h	40km/h	Pression	Ø	Largeur
650/55R26,5 NOKIAN CT BAS	10270	8840	6	1335	603
24R20,5 XS Michelin	7940	7940	3.2	1374	602
600/55R26,5 Maxam	8,135	7005	4	1333	611
650/55R26,5 Maxam	9165	7890	4	1389	625



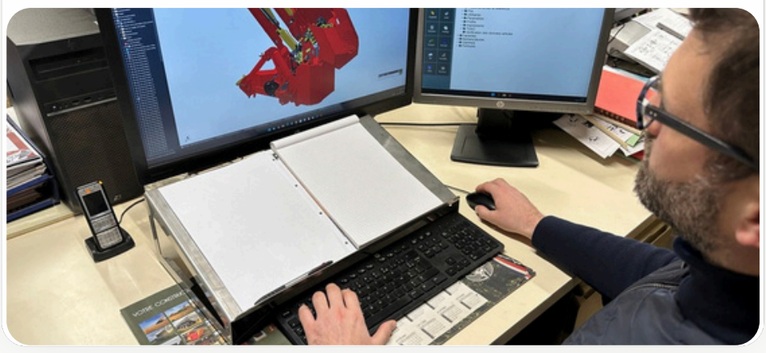


Les étapes de fabrication

1

Bureau d'études au cœur de l'usine

Conçoit, développe et améliore nos machines au plus près de la production.



2

Tôles jusqu'à 10 m et profilés jusqu'à 12 m

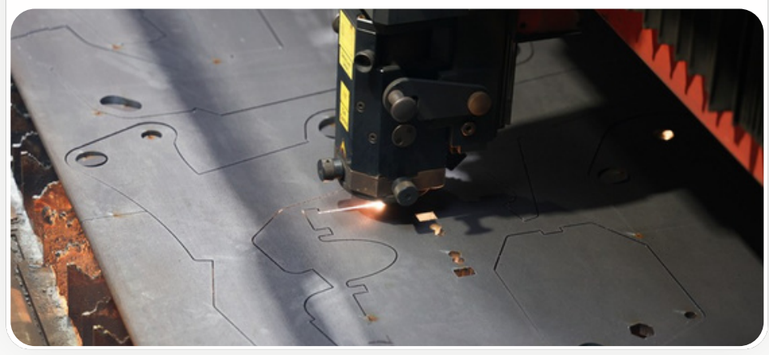
De grandes longueurs pour concevoir des structures robustes et limiter les assemblages.



3

Découpe des matières premières

Découpe laser et plasma pour préparer précisément chaque pièce.



4

Pliage robotisé jusqu'à 10 m – 640 tonnes

Une capacité de pliage adaptée aux grandes pièces et aux longerons de forte longueur.



5

Découpe des tubes et profilés

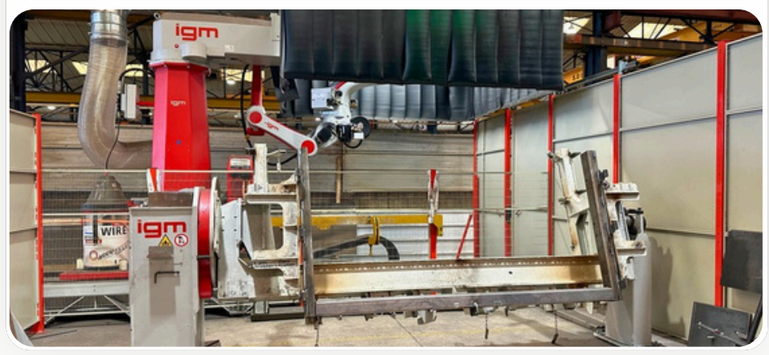
Chaque élément du châssis est préparé aux dimensions définies par le bureau d'études.



6

Robot de soudure automatique à 3 postes

Assure la régularité et la maîtrise des assemblages, tout en optimisant la qualité des soudures.



7

Grenaillage

Prépare le métal avant peinture et contribue à une bonne adhérence de la peinture.



8

Peinture polyuréthane antirouille

2 couches de peinture résistantes aux conditions d'utilisation du matériel.



9

Assemblage par nos équipes

Montage, ajustements et contrôles avant la sortie d'usine.



Tous les jours à vos cotés,

Grâce à votre distributeur

gyrax.fr

gyrax@gyrax.fr

05 49 54 60 44

gyrax_constructeur

GYRAX®

86330 MONTCONTOUR - FRANCE
86170 CHAMPIGNY EN ROCHEREAU - FRANCE

GYRAX SAS – Z.I. 33 Route de Lencloître, 86170 Champigny en Rochereau
RCS Poitiers 312 138 084 – TVA FR29 312 138 084

Visuels à titre indicatif, certains équipements peuvent constituer des options.
Gyrax se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des matériels présentés dans ce document.